

溶接ヒューム中のマンガンを測定の前チェックリスト

溶接作業人数	(定常作業： 人) * 非定常作業と屋外(1/2以上開放)作業は対象外		
金属アーク溶接等作業	(アーク溶接、アークを用いた溶断、ガウジング、その他〔 〕)		
溶接時間	1日当たり (約 時間)	1週間当たり(約 日)	
溶接条件	母材の種類	(軟鋼、ステンレス、超鋼、その他〔 〕)	
	溶接種類	(MIG、MAG、炭酸ガス半自動、被覆アーク溶接、TIG、混在)	
	電流・電圧	(~ A), (~ V)	
	溶接種類	(隅肉、突合せ、スポット、自動溶接取出し、その他、混在)	
溶接ワイヤー・溶加棒等種類	JIS No. 型式		
	ワイヤ等径	(mmφ)	
	SDS	(Mn %, Cr %, Ni %, その他 %)	
	JIS No. 型式		
	ワイヤ等径	(mmφ)	
	SDS	(Mn %, Cr %, Ni %, その他 %)	
	JIS No. 型式		
	ワイヤ等径	(mmφ)	
	SDS	(Mn %, Cr %, Ni %, その他 %)	
	業務形態	(社員、請負、外注、派遣、混在)	
	作業場の大きさ	(m × m × 高さ m)	
	換気装置の有無	有 (全換 基, 集じん機 基, 扇風機 台) ・ なし	
窓	(近くに有り、近くになし)		
防じんマスク等の使用	使用している(P,D) ・ 簡易マスク ・ 未使用		
電動ファン付き呼吸保護具(P)		(メーカー・型式)	
防じんマスク(D)	取替え式	全面体	(メーカー・型式)
		半面体	(メーカー・型式)
	使い捨て式	全面体	(メーカー・型式)
		半面体	(メーカー・型式)

問合せ先

(公財)神奈川県予防医学協会 環境科学部

TEL 045-773-6444 / FAX 045-775-3185

E-mail : kankyou@yobouigaku-kanagawa.or.jp